

Welding stub end DIN2642 used with Lap Joint flanges

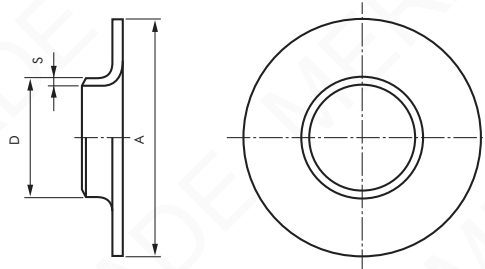
PN 10

Stainless steel 1.4571

DN	D	A	S
10	17,2	40	2,0
15	21,3	45	2,0
20	26,9	58	2,0
20	26,9	58	2,5
25	33,7	68	2,0
25	33,7	68	2,5
25	33,7	68	3,0
32	42,4	78	2,0
32	42,4	78	2,5
32	42,4	78	3,0
40	48,3	88	2,0
40	48,3	88	2,5
40	48,3	88	3,0
50	60,3	102	2,0
50	60,3	102	2,5
50	60,3	102	3,0
65	76,1	122	2,0
65	76,1	122	2,5
65	76,1	122	3,0
65	76,1	122	4,0
80	88,9	138	2,0
80	88,9	138	2,5
80	88,9	138	3,0
80	88,9	138	4,0
100	114,3	158	2,0
100	114,3	158	2,5
100	114,3	158	3,0
125	139,7	188	2,0
125	139,7	188	2,5
125	139,7	188	3,0
150	168,3	212	2,0
150	168,3	212	2,5
150	168,3	212	3,0
200	219,1	268	2,0
200	219,1	268	2,5
200	219,1	268	3,0
200	219,1	268	3,5
200	219,1	268	4,0
250	273,0	320	3,0
250	273,0	320	4,0
300	323,9	370	3,0
300	323,9	370	4,0
350	355,6	430	3,0
350	355,6	430	4,0
400	406,4	482	3,0
400	406,4	482	4,0
500	508,0	585	3,0
500	508,0	585	4,0

Steel ST 35.8

DN	D	A	S
15	21,3	45	2,0
20	26,9	58	2,3
25	33,7	68	2,6
32	42,4	78	2,6
40	48,3	88	2,6
50	60,3	102	2,9
65	76,1	122	2,9
80	88,9	138	3,2
100	114,3	158	3,6
125	139,7	188	4,0
150	168,3	212	4,5
200	219,1	268	6,3
250	273,0	320	6,3
300	323,9	370	7,1



Loose lap-joint flanges DIN 2642 for weld stub-ends

PN 10

Versions: 1.4571 and galvanized steel: DIN 2642 stainless steel: pressed sheet metal (similar to DIN 2642)

Steel Zinc Massive body	St.St.1.4571 Massive body	St.St.1.4301 pressed	b	S	Holes*	DN	A	D	d	k	
			14	11,5	3	4	10	90	19	14	60
			14	12,0	3	4	15	95	24	14	65
			14	13,5	3	4	20	105	30	14	75
			16	16,0	3	4	25	115	37	14	85
			16	17,0	3	4	32	140	46	18	100
			16	18,0	3	4	40	150	54	18	110
			16	20,0	3	4	50	165	65	18	125
			16	21,0	4	4	65	185	81	18	145
			18	22,0	4	8	80	200	94	18	160
			18	23,0	4	8	100	220	119	18	180
			18	25,0	5	8	125	250	145	18	210
			18	27,0	5	8	150	285	173	22	240
			20	31,0	6	8	200	340	225	22	295
			22	31,0	6	12	250	395	279	22	350
			26	34,0	6	12	300	445	329	22	400

